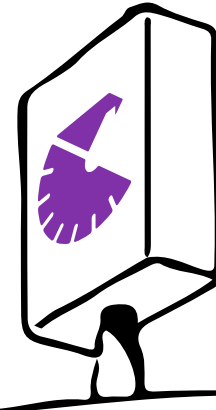
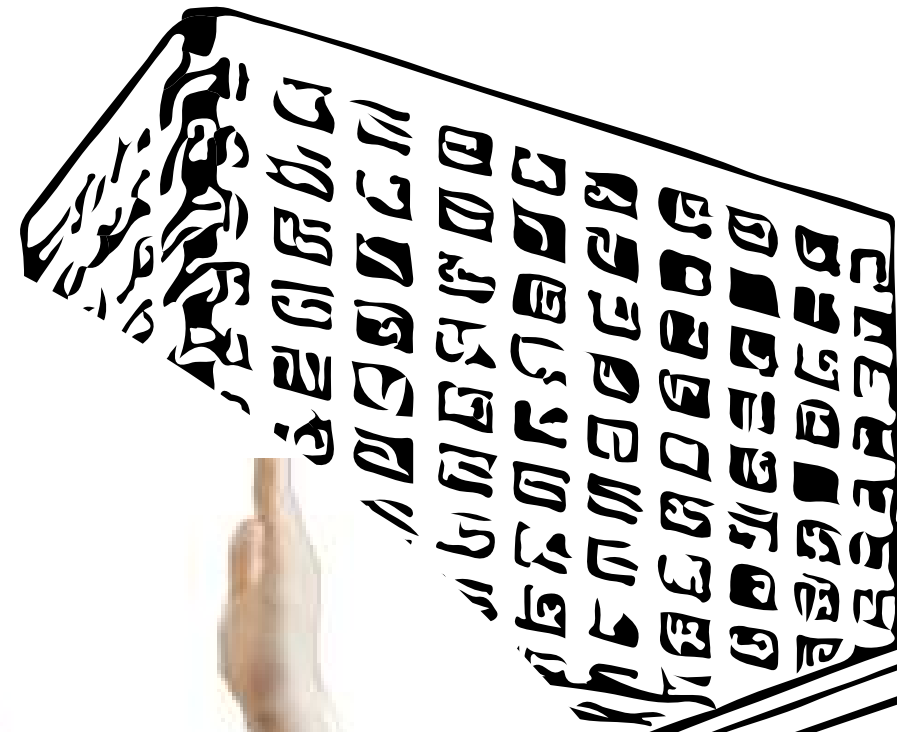


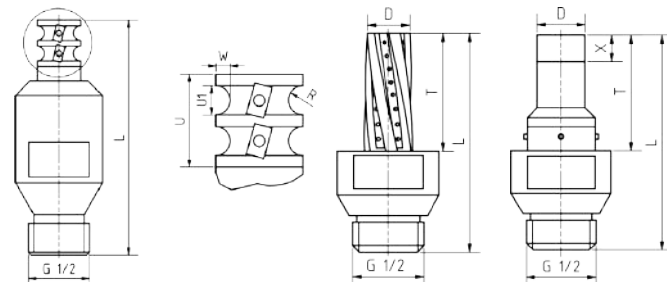
PRODIAMCO[®]
Precision & High Performance



HERRAMIENTAS DIAMANTADAS PARA LA INDUSTRIA DEL VIDRIO



30 
— AÑOS —
PRODIAMCO



Fabricantes con tecnología alemana



 Fabricantes con tecnología alemana

Prodiamco, fabricante profesional especializado en la producción de herramientas diamantadas, continúa produciendo orgullosamente herramientas diamantadas de alta calidad para las industrias de vidrio, construcción, piedra, concreto pulido y cerámica.

Nuestra historia empieza con la fundación de nuestra fábrica en 1992. Hoy en día, más de tres décadas después de nuestra fundación, continuamos fabricando y suministrando al mundo herramientas superiores y desarrollando líneas nuevas para satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Actualmente, Prodiamco continúa creciendo inspirado por su deseo de diseñar las tecnologías más innovadoras para el mercado industrial.

Constantemente vamos expandiendo nuestras líneas de productos con las últimas soluciones patentadas que la tecnología está ofreciendo. Además suministramos orgullosamente a una clientela por Norteamérica y Suramérica. La ventaja principal de la compañía continúa siendo producir y mejorar sus ligas diamantadas en la fabricación de nuestras herramientas. Cada lote de producción se acompaña con una serie de pruebas que aseguran la función óptima de nuestras herramientas. El control sobre la calidad de nuestros productos es una de nuestras más grandes prioridades.

A través de los años nuestros clientes, que antes importaban sus productos directamente desde Europa, han venido confiando en nuestros productos, debido a nuestra calidad constante y buen desempeño de nuestras herramientas como también en la calidad de nuestro servicio oportuno. Como compañía nos sentimos orgullosos de nuestro empleados, clientes y productos con la promesa de siempre estar comprometidos y agradecidos con ellos.



TÉRMINOS DE NEGOCIACIÓN

- Nuestras horas hábiles son de lunes a viernes de 8:30 am a 5:00 pm.
- No hay límite de la orden • Órdenes puestas antes de las 11:00 am se envían el mismo día.
- Los envíos internacionales son EXW Bogotá - Colombia a no ser que esté indicado de otra manera.
- Los precios están sujetos a cambio debido a aumentos constantes del costo. Sin embargo, tratamos de brindar la calidad más alta en el precio más bajo posible.
- Se acepta cualquier tipo de tarjetas de crédito- Visa y Master Card.
- Los precios de envío se basan en el peso del paquete y la destinación final.

POLÍTICA DE DEVOLUCIÓN

- Prodiamco no acepta devoluciones después de 90 días a partir de la fecha de la compra.
- Antes de devolver cualquier artículo, por favor póngase en contacto con uno de los agentes comerciales y discuta las intenciones de devolver el/los producto(s). Nuestros empleados le ayudarán en que determine la mejor solución a su problema.
- Adjunte una copia de su factura original junto con los productos que va a devolver. Incluya su nombre, el de la compañía, su dirección, teléfono y el motivo de la devolución.
- Todos los productos retornados son inspeccionados antes de cualquier crédito o transacción. Muchas veces, los artículos pueden ser substituidos o reparados

- Todos los productos retornados son inspeccionados antes de cualquier crédito o transacción. Muchas veces, los artículos pueden ser substituidos o reparados.
- Productos fabricados con especificaciones especiales para el cliente no se pueden devolver (o reembolsar). Hay excepciones en caso de producción defectuosa.

ENVÍOS DAÑADOS

- Todos los envíos son examinados cuidadosamente antes de que sean enviados a los clientes. Favor antes de recibir el paquete, valide que la caja no presente abolladuras. Si este caso se presenta no firme y póngase en contacto con nosotros.

RESPONSABILIDAD

- En caso de productos defectuosos, Prodiamco substituirá solamente las cantidades que demuestren ser defectuosas.
- No tenemos responsabilidad de cualquiera herida, pérdida o daño causados por un uso incorrecto del/ los producto(s). Es la responsabilidad del cliente que se eduque y comprenda el uso correcto de las herramientas.
- La garantía no se aplica a ningún artículo que ha sido modificado o cambiado de algún modo.



PERFORADO

BROCAS DIAMANTADAS



PERFORADO DEL VIDRIO

El trabajo del vidrio no solo requiere generación de superficies o contorneado, sino también taladrado para conseguir sistemas de fijación y de racor.

EL taladrado se efectúa mediante brocas de diamante, al contrario de las brocas para madera o metal, las brocas para vidrio presentan una fina corona de diamante montada en un tubo cilíndrico. La corona de diamante permite que la broca penetre en el vidrio mientras queda en el centro del tubo cilíndrico, lo que llamamos el núcleo, al cumplirse el taladrado cae el núcleo.

LAS BROCAS DE DIAMANTE SON DE DOS TIPOS:

- La broca de corona continua.
- La broca segmentada.

1.1. BROCA DE CORONA CONTINUA

COMPUESTA DE:

- Una broca de diamante con una corona continua
- Un tubo metálico
- Un racord

DEFINIDA POR:

- El diámetro D y D1
- La altura de la corona diamantada X
- La profundidad del perforado L
- A longitud total L
- El racord

1.1.1. DIÁMETROS D Y D1,

- Prodiamco. ofrece un rango de diámetros de 6mm hasta 200mm escalonados en 1mm, standard.
- Disponibles diámetros mayores e intermedios

1.1.2. ALTURA DE LA CORONA DIAMANTADA

- La altura de la corona diamantada Standard es de 10mm con un espesor de 1mm

1.1.3. LONGITUD

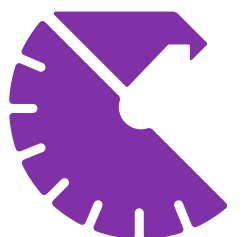
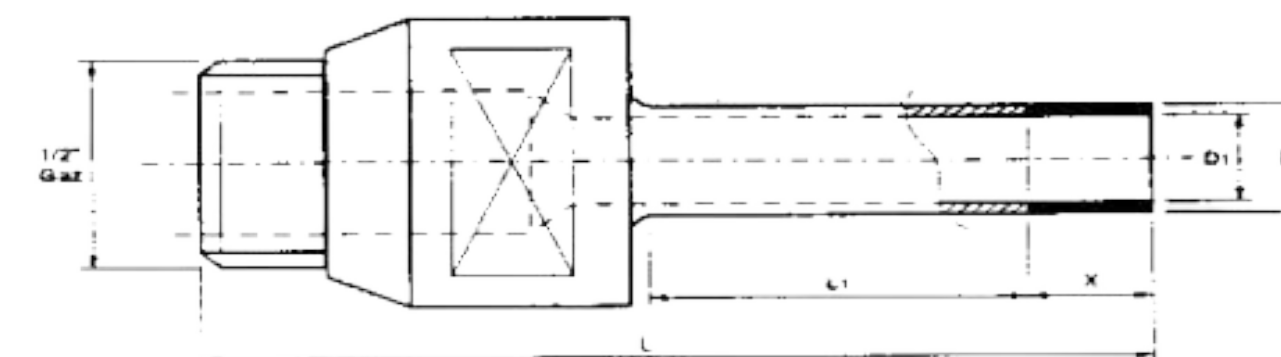
- Prodiamco ofrece largos estándar de 75 y 95mm
- Disponibles largos especiales
- Largo útil 35mm

1.1.4. PROFUNDIDAD DEL PERFORADO

- Determina la profundidad máxima de taladrado que se calcula en función del diámetro sin tomar en cuenta el espesor de la corona diamantada

1.1.5. RACORD

- Para la perforación de vidrio se suele utilizar el racord autocentrador 1/2"Gaz o Racord belga"



PERFORADO

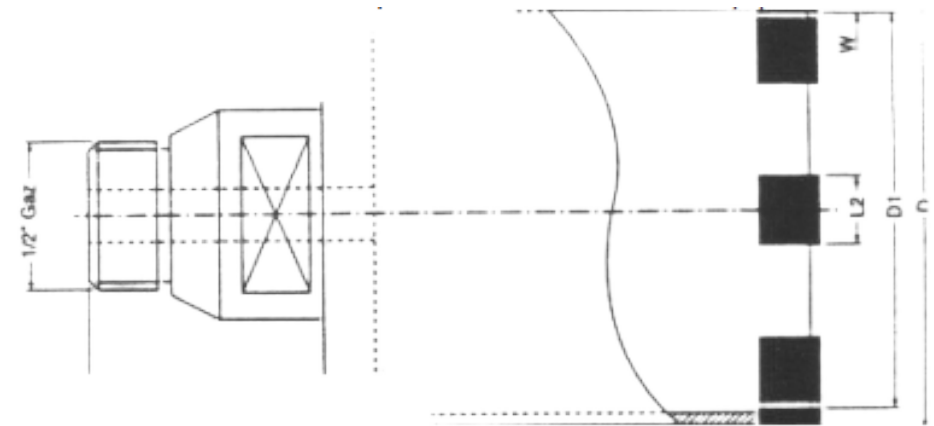
BROCAS DIAMANTADAS



PERFORADO DEL VIDRIO

1.2. BROCA SEGMENTADA

Es recomendada para perforaciones mayores a 100 mm de diámetro o para perforaciones en vidrio laminado. Este tipo de brocas reducen la superficie de contacto y permiten aumentar la presión del taladrado. El espacio entre los segmentos permite la evacuación del refrigerante y la evacuación del barro provocado por el taladrado.



1.3. VELOCIDADES Y SUMINISTRO DE FLUIDO REFRIGERANTE

- La velocidad periférica óptima va entre 2.5 y 5m/s. Una velocidad periférica baja incrementa la abrasividad de la broca y una velocidad periférica alta aumenta la vida útil de la misma. Sin embargo, les advertimos que muchas máquinas no permiten alcanzar las velocidades de rotación elevadas requeridas para el trabajo con brocas de diámetro pequeño.
- Es importante una buena refrigeración. Una presión demasiado débil no permite eliminar el turbio y una presión demasiado elevada provoca la rotura precoz del macho y la aparición de desportillados importantes.
- Por eso es importantísimo aplicar una presión adecuada en función del diámetro de la broca.

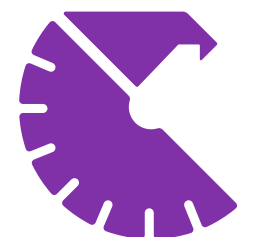
TABLA DE VELOCIDAD Y SUMINISTRO DE AGUA

DIÁMETRO mm	RPM MIN	RPM MAX	SUMINISTRO DE FLUIDO ESPESOR CRISTAL 3-4mm	REFRIGERANTE L/MIN ESPESOR CRISTAL ≥ 5 mm
6	3,200	12,000	0.2	0.4
8	2,800	12,000	0.2	0.5
10	2,400	10,000	0.2	0.5
12	2,000	8,000	0.2	0.7
15	1,400	6,500	0.3	0.7
20	1,200	4,500	0.3	1
30	1,000	3,200	0.3	1.2
50	850	2,000	0.4	1.5
100	700	1,200	0.5	1.5
150	400	800	0.8	1.7
200	300	600	1	2
300	200	400	1.5	2.5

1.3.1 AVANCE Y PRESIÓN ESPECIFICA

El avance también es un parámetro que determina la calidad del taladrado.

Un avance demasiado lento satinara el diamante provocando la pérdida de abrasividad de la broca, mientras que un avance demasiado rápido producirá el arrancamiento precoz de los diamantes. Nuestra experiencia nos permite recomendarles un avance entre 30 y 60 mm/min (según el diámetro). En estas condiciones de utilización, el avance determina una presión específica y la herramienta trabaja en condiciones de auto-avivado sin desgaste precoz.



PERFORADO

BROCAS DIAMANTADAS



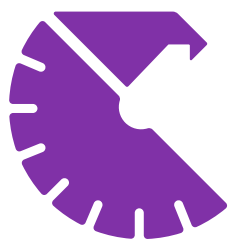
BROCAS DIAMANTADAS EXTREME

FABRICADA EN NUESTRAS INSTALACIONES CON TECNOLOGÍA ALEMANA Y MATERIA PRIMA 100% IMPORTADA DE EUROPA.

- Esta calidad EXTREME, es el resultado de varios años de investigación donde se han logrado los siguientes objetivos:
Impecable acabado de la perforación
- Muy buena velocidad de perforación, reflejada en aumento de la productividad y ayudando así al trabajo más suave del taladro, disminuyendo su consumo de energía
- Necesidad de afilado mucho mas esporádico, Altísimo rendimiento
- Excelente relación Costo–Beneficio

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	LONGITUD (mm)	ADAPTADOR
PB6MM EXTREME	Diamon core drill OD: 6mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB7MM EXTREME	Diamon core drill OD:7mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB8MM EXTREME	Diamon core drill OD:8mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB9MM EXTREME	Diamon core drill OD:9mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB10MM EXTREME	Diamon core drill OD:10mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB11MM EXTREME	Diamon core drill OD:11mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB11.2MM EXTREME	Diamon core drill OD:11.2mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB11.5MM EXTREME	Diamon core drill OD:11.5mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB12MM EXTREME	Diamon core drill OD:12mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB13MM EXTREME	Diamon core drill OD:13mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB14MM EXTREME	Diamon core drill OD:14mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB15MM EXTREME	Diamon core drill OD:15mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB16MM EXTREME	Diamon core drill OD:16mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB17MM EXTREME	Diamon core drill OD:17mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB18MM EXTREME	Diamon core drill OD:18mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB19MM EXTREME	Diamon core drill OD:19mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB20MM EXTREME	Diamon core drill OD:20mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB22MM EXTREME	Diamon core drill OD:22mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB23MM EXTREME	Diamon core drill OD:23mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB25MM EXTREME	Diamon core drill OD:25mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB25.5MM EXTREME	Diamon core drill OD:25.5mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB26MM EXTREME	Diamon core drill OD:26mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB27.5MM EXTREME	Diamon core drill OD:27.5mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB28MM EXTREME	Diamon core drill OD:28mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB30MM EXTREME	Diamon core drill OD:30mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB32MM EXTREME	Diamon core drill OD:32mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB35MM EXTREME	Diamon core drill OD:35mm	75/95	Roscado ½" Gas

ITEM	DESCRIPCIÓN	LONGITUD (mm)	ADAPTADOR
PB36MM EXTREME	Diamon core drill OD: 36mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB38MM EXTREME	Diamon core drill OD:38mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB40MM EXTREME	Diamon core drill OD:40mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB43MM EXTREME	Diamon core drill OD:43mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB44MM EXTREME	Diamon core drill OD:44mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB45MM EXTREME	Diamon core drill OD:45mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB46MM EXTREME	Diamon core drill OD:46mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB48MM EXTREME	Diamon core drill OD:48mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB50MM EXTREME	Diamon core drill OD:50mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB55MM EXTREME	Diamon core drill OD:55mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB60MM EXTREME	Diamon core drill OD:60mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB65MM EXTREME	Diamon core drill OD:65mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB70MM EXTREME	Diamon core drill OD:70mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB75MM EXTREME	Diamon core drill OD:75mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB80MM EXTREME	Diamon core drill OD:80mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB85MM EXTREME	Diamon core drill OD:85mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB90MM EXTREME	Diamon core drill OD:90mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB95MM EXTREME	Diamon core drill OD:95mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB100MM EXTREME	Diamon core drill OD:100mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB120MM EXTREME	Diamon core drill OD:120mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB130MM EXTREME	Diamon core drill OD:130mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB140MM EXTREME	Diamon core drill OD:140mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB150MM EXTREME	Diamon core drill OD:150mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB160MM EXTREME	Diamon core drill OD160mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB180MM EXTREME	Diamon core drill OD180mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB190MM EXTREME	Diamon core drill OD:190mm	75/95	Roscado ½" Gas
PB200MM EXTREME	Diamon core drill OD:200mm	75/95	Roscado ½" Gas



AVELLANADO

AVELLANADORES DIAMANTADOS



AVELLANADO DE VIDRIO

AVELLANADORES

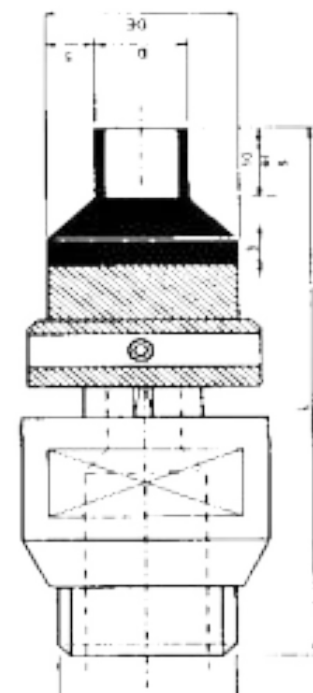
DOS APLICACIONES DEMANDAN EL USO DE ESTE TIPO DE HERRAMIENTA:

- Vidrio templado. Por razones de seguridad se temple la mayoría de los vidrios. Durante el proceso de templado, las melladuras pueden provocar una rotura del vidrio. Por eso es preferible avellanar huecos en vidrios destinados a ser templados.
- Cabezas de tornillos. El fresado de cabezas de tornillos necesita un avellanador de chaflanar.

PRODIAMCO OFRECE LOS SIGUIENTES TIPOS DE AVELLANADORES:

- AVELLANADOR PAMIXTO.

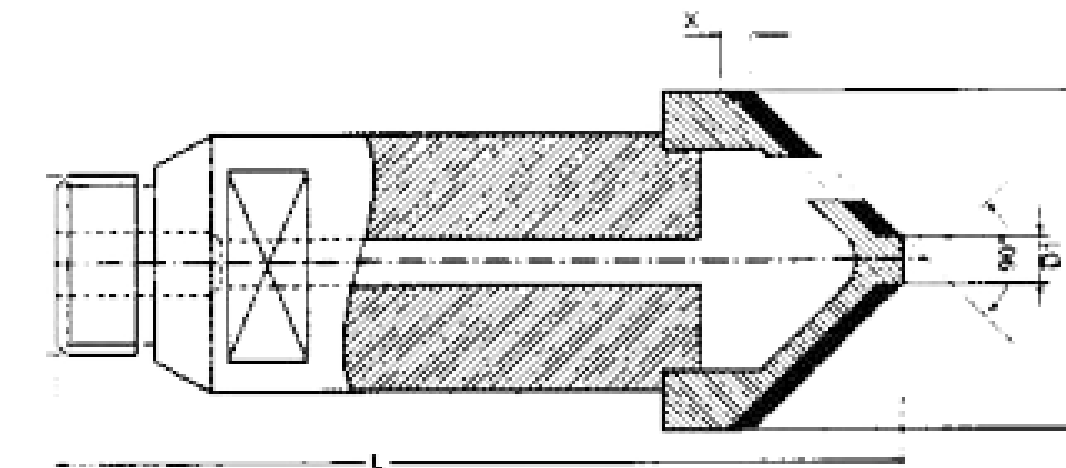
- APLICACIONES:** vidrio plano - vidrio automóvil
- VENTAJAS:** taladrado y avellanado combinados – precio competitivo
- INCONVENIENTES:** no montable sobre cualquier tipo de broca



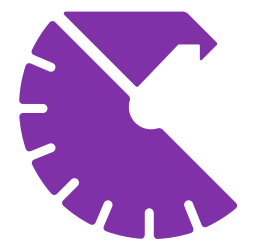
AVELLANADO DE VIDRIO

- AVELLANADOR UNIVERSAL TIPO TROMPO.

- APLICACIONES:** vidrio plano
- VENTAJAS:** avellana una gama extendida de diámetros de huecos. -conviene perfectamente para máquinas CNC con cabeza de revolver tipo Forvet
- INCONVENIENTES:** taladrado y avellanado en procesos separados



LA CALIDAD DEL CHAFLÁN DEPENDE EN GRAN PARTE DE LA VELOCIDAD DE AVANCE. RECOMENDAMOS UN AVANCE MÁXIMO DE 60 MM/MIN Y UN AVANCE MÍNIMO DE 20 MM/MIN



AVELLANADO

AVELLANADORES DIAMANTADOS



AVELLANADORES DIAMANTADAS

FABRICADA EN NUESTRAS INSTALACIONES CON TECNOLOGÍA ALEMANA Y MATERIA PRIMA 100% IMPORTADA DE EUROPA.

- Impecable acabado de la perforación
Muy buena velocidad de perforación, reflejada en aumento de la productividad y ayudando así al trabajo más suave del taladro, disminuyendo su consumo de energía
- Altísimo rendimiento
- Excelente relación Costo–Beneficio

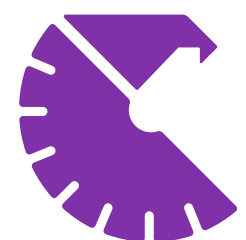
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ADAPTADOR
AV6MM	Avellanado Diamantado para Broca: 6mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV7MM	Avellanado Diamantado para Broca:7mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV8MM	Avellanado Diamantado para Broca:8mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV9MM	Avellanado Diamantado para Broca:9mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV10MM	Avellanado Diamantado para Broca:10mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV11MM	Avellanado Diamantado para Broca:11mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV11.2MM	Avellanado Diamantado para Broca:11.2mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV11.5MM	Avellanado Diamantado para Broca:11.5mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV12MM	Avellanado Diamantado para Broca:12mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV13MM	Avellanado Diamantado para Broca:13mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV14MM	Avellanado Diamantado para Broca:14mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV15MM	Avellanado Diamantado para Broca:15mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV16MM	Avellanado Diamantado para Broca:16mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV17MM	Avellanado Diamantado para Broca:17mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV18MM	Avellanado Diamantado para Broca:18mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV19MM	Avellanado Diamantado para Broca:19mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV20MM	Avellanado Diamantado para Broca:20mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV22MM	Avellanado Diamantado para Broca:22mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV23MM	Avellanado Diamantado para Broca:23mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV25MM	Avellanado Diamantado para Broca:25mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV25.5MM	Avellanado Diamantado para Broca:25.5mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV26MM	Avellanado Diamantado para Broca:26mm	Tornillo Bristol Inoxidable
AV27.5MM	Avellanado Diamantado para Broca:27.5	Tornillo Bristol Inoxidable
AV28MM	Avellanado Diamantado para Broca:28	Tornillo Bristol Inoxidable
AV30MM	Avellanado Diamantado para Broca:30	Tornillo Bristol Inoxidable
AV32MM	Avellanado Diamantado para Broca:32	Tornillo Bristol Inoxidable
AV35MM	Avellanado Diamantado para Broca:35	Tornillo Bristol Inoxidable



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ADAPTADOR
AV 0-20MM	Diamond Cone Counter Sink. Seaming Holes from 3mm up to 20mm	Roscado ½" Gas
AV 0-25MM	Diamond Cone Counter Sink. Seaming Holes from 3mm up to 25mm	Roscado ½" Gas
AV 3-40MM	Diamond Cone Counter Sink. Seaming Holes from 3mm up to 40mm	Roscado ½" Gas
AV 30-50MM	Diamond Truncated Cone Counter Sink. Seaming Holes from 30mm up to 53mm	Roscado ½" Gas
AV 40-60MM	Diamond Truncated Cone Counter Sink. Seaming Holes from 40mm up to 60mm	Roscado ½" Gas
AV65MM	Diamond Truncated Cone Counter Sink. Seaming Holes from 65mm up to 75mm	Roscado ½" Gas



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ADAPTADOR
AV 0-20MM	Avellanador diamantado tipo trompo, para perforaciones desde 3mm hasta 20mm de diámetro	Espigo
AV 0-25MM	Avellanador diamantado tipo trompo, para perforaciones desde 3mm hasta 25mm de diámetro	Espigo
AV 3-40MM	Avellanador diamantado tipo trompo, para perforaciones desde 3mm hasta 40mm de diámetro	Espigo
AV 30-50MM	Avellanador diamantado para perforaciones desde 3mm hasta 50mm de diámetro	Espigo
AV 40-60MM	Avellanador diamantado para perforaciones desde 3mm hasta 60mm de diámetro	Espigo
AV65MM	Avellanador diamantado para perforaciones desde 3mm hasta 65mm de diámetro	Espigo



FRESAS DIAMANTADAS

FABRICADAS EN NUESTRAS INSTALACIONES CON TECNOLOGÍA ALEMANA Y MATERIA PRIMA 100% IMPORTADA DE EUROPA

Durante su diseño fueron tenidas en cuenta las variables más importantes en el proceso de fresado, como la velocidad y tensión de corte, precisión del corte, corte de vidrio laminado y economía del proceso. Como resultado obtuvimos unas fresas que avanzan fácilmente en el vidrio, bajando así la tensión y el consumo de energía de la máquina, incluso fresar piezas pequeñas con pocos pads de succión se convierte en algo fácil para el operario. La alta calidad de la liga diamantada de estas fresas ayuda considerablemente a su excelente refrigeración, evitando que el PVB presente en el vidrio laminado, no se derrita, lo que causaría daños irreparables en el vidrio que se está mecanizando.

FRESAS DIAMANTADAS HELICOIDALES

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ADAPTADOR
PF10MM-108	Fresa helicoidal diamantada de 10mm de diámetro x 3 segmentos.	Roscado ½" Gas
PF12MM-108	Fresa helicoidal diamantada de 12mm de diámetro x 4 segmentos.	Roscado ½" Gas
PF14MM-108	Fresa helicoidal diamantada de 14 mm de diámetro x 4 segmentos.	Roscado ½" Gas
PF16MM	Fresa helicoidal diamantada de 16 mm de diámetro x 4 segmentos.	Roscado ½" Gas
PF18MM-108	Fresa helicoidal diamantada de 18 mm de diámetro x 4 segmentos.	Roscado ½" Gas
PF20MM-180	Fresa helicoidal diamantada de 20 mm de diámetro x 6 segmentos.	Roscado ½" Gas



FRESAS DIAMANTADAS COMBINADAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ADAPTADOR
PFH16CPA14V4 PFH16CR14V4GU	Fresa helicoidal diamantada de 15mm de diámetro x 4 segmentos. Más fresa diamantada canto plano con arista o canto redondo para cantear vidrio de 4mm	Roscado ½" Gas
PFH16CPA14V5 PFH16CR14V5GU	Fresa helicoidal diamantada de 15mm de diámetro x 4 segmentos. Más fresa diamantada canto plano con arista o canto redondo para cantear vidrio de 5mm	Roscado ½" Gas
PFH16CPA14V6 PFH16CR14V6GU	Fresa helicoidal diamantada de 15mm de diámetro x 4 segmentos. Más fresa diamantada canto plano con arista o canto redondo para cantear vidrio de 6mm	Roscado ½" Gas
PFH16CPA14V6 PFH16CR14V6GU	Fresa helicoidal diamantada de 15mm de diámetro x 4 segmentos. Más fresa diamantada canto plano con arista o canto redondo para cantear vidrio de 8mm	Roscado ½" Gas
PFH16CPA14V10 PFH16CR14V10GU	Fresa helicoidal diamantada de 15mm de diámetro x 4 segmentos. Más fresa diamantada canto plano con arista o canto redondo para cantear vidrio de 10mm	Roscado ½" Gas
PFH16CPA16V12 PFH16CR16V12	Fresa helicoidal diamantada de 15mm de diámetro x 4 segmentos. Más fresa diamantada canto plano con arista o canto redondo para cantear vidrio de 12mm	Roscado ½" Gas
PFH16AV24-12	Fresa helicoidal diamantada de 16mm de diámetro x 4 segmentos. Más fresa diamantada para el pulido de bordes de vidrio desde 4mm hasta 12mm	Roscado ½" Gas



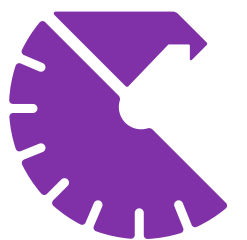
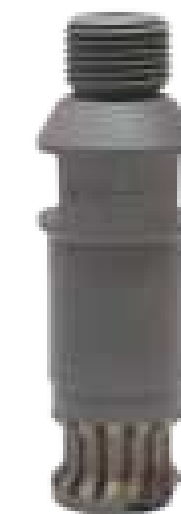
FRESAS DIAMANTADAS CANTO REDONDO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ADAPTADOR
PFCR25-V4	Fresa canto redondo de 25mm de diámetro para vidrio de 4mm	½" Gas/Straight Shank
PFCR25-V5	Fresa canto redondo de 25mm de diámetro para vidrio de 5mm	½" Gas/Straight Shank
PFCR25-V6	Fresa canto redondo de 25mm de diámetro para vidrio de 6mm	½" Gas/Straight Shank
PFCR25-V8	Fresa canto redondo de 25mm de diámetro para vidrio de 8mm	½" Gas/Straight Shank
PFCR25-V10	Fresa canto redondo de 25mm de diámetro para vidrio de 10mm	½" Gas/Straight Shank
PFCR25-V12	Fresa canto redondo de 25mm de diámetro para vidrio de 12mm	½" Gas/Straight Shank
PFCR25-V15	Fresa canto redondo de 25mm de diámetro para vidrio de 15mm	½" Gas/Straight Shank
PFCR25-V19	Fresa canto redondo de 25mm de diámetro para vidrio de 19mm	½" Gas/Straight Shank



FRESAS DIAMANTADAS CANTO PLANO CON ARISTA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ADAPTADOR
PFCPA25-V4	Fresa FA de 25mm de diámetro para vidrio de 4mm	½" Gas / Straight Shank
PFCPA25-V5	Fresa FA de 25mm de diámetro para vidrio de 5mm	½" Gas / Straight Shank
PFCPA25-V6	Fresa FA de 25mm de diámetro para vidrio de 6mm	½" Gas / Straight Shank
PFCPA25-V8	Fresa FA de 25mm de diámetro para vidrio de 8mm	½" Gas / Straight Shank
PFCPA25-V10	Fresa FA de 25mm de diámetro para vidrio de 10mm	½" Gas / Straight Shank
PFCPA25-V12	Fresa FA de 25mm de diámetro para vidrio de 12mm	½" Gas / Straight Shank
PFCPA25-V15	Fresa FA de 25mm de diámetro para vidrio de 15mm	½" Gas / Straight Shank
PFCPA25-V19	Fresa FA de 25mm de diámetro para vidrio de 19mm	½" Gas / Straight Shank



MUELAS DIAMANTADAS PERIFÉRICAS

FABRICADAS EN NUESTRAS INSTALACIONES CON TECNOLOGÍA ALEMANA Y MATERIA PRIMA 100% IMPORTADA DE EUROPA.

MUELAS DIAMANTADAS CANTO PLANO

Generalmente, después del proceso de corte con la fresa helicoidal se debe proceder a usar una muela canto plano de desbaste. Para un trabajo de alta calidad, económico y rentable se necesita que en esta etapa se cumplan las siguientes características:

1. Velocidad de remoción
2. El mejor acabado posible
3. Capacidad de corte
4. Reducción de microfisuras
5. Reducción del riesgo de desportillado
6. Ausencia de recalentamiento
7. Reducción de remoción de material para las etapas siguientes de mecanizado

Características:

Nuestras muelas canto plano permite cumplir ampliamente, gracias a la cuidadosa selección de la materia prima que empleamos para su fabricación, el diseño e inclinación de los segmentos colocados en la muela y los rigurosos controles realizados en cada uno de los procesos de su fabricación

MUELAS DE DESBASTE

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CP100V4-G90-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	4	100	22
CP100V5-G90-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	5	100	22
CP100V6-G90-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	6	100	22
CP100V8-G90-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	8	100	22
CP100V10-G90-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	10	100	22
CP100V12-G90-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	12	100	22
CP100V13	Muela diamantada sectorizada canto plano	13	100	22
CP100V19-GBH4	Muela diamantada sectorizada canto plano	19	100	22

MUELAS DE ACABADO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CP100V4-GU-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	4	100	22
CP100V5-GU-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	5	100	22
CP100V6-GU-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	6	100	22
CP100V8-GU-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	8	100	22
CP100V10-GU-H6	Muela diamantada sectorizada canto plano	10	100	22
CP100V12H10-GU	Muela diamantada sectorizada canto plano	12	100	22
CP100V19-GFH 3	Muela diamantada sectorizada canto plano	19	100	22



MUELAS DIAMANTADAS CANTO PLANO CON ARISTA

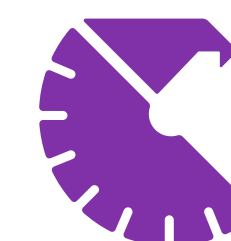
Es usual que después del desbaste del canto, se le dé un perfil al mismo, para lo cual ponemos a su disposición muelas canto plano con arista para los diferentes espesores de vidrio

MUELAS DE DESBASTE

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CPA100V10 GB	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	10	100	22
CPA100V12 GB	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	12	100	22
CPA100V15GBH3	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	15	100	22
CPA100V19GB	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	19	100	22

MUELAS DE ACABADO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CPA100V4	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	4	100	22
CPA100V5	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	5	100	22
CPA100V6	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	6	100	22
CPA100V8	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	8	100	22
CPA100-V10	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	10	100	22
CPA100V10GF	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	10	100	22
CPA100V12-GUH4	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	12	100	22
CPA100V12GF	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	12	100	22
CPA100V15GU	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	15	100	22
CPA100V15GFH3	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	15	100	22
CPA100V19GU	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	19	100	22
CPA100V19GF	Muela diamantada sectorizada canto plano con arista	19	100	22



MUELAS DIAMANTADAS PERIFÉRICAS

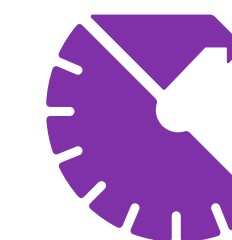
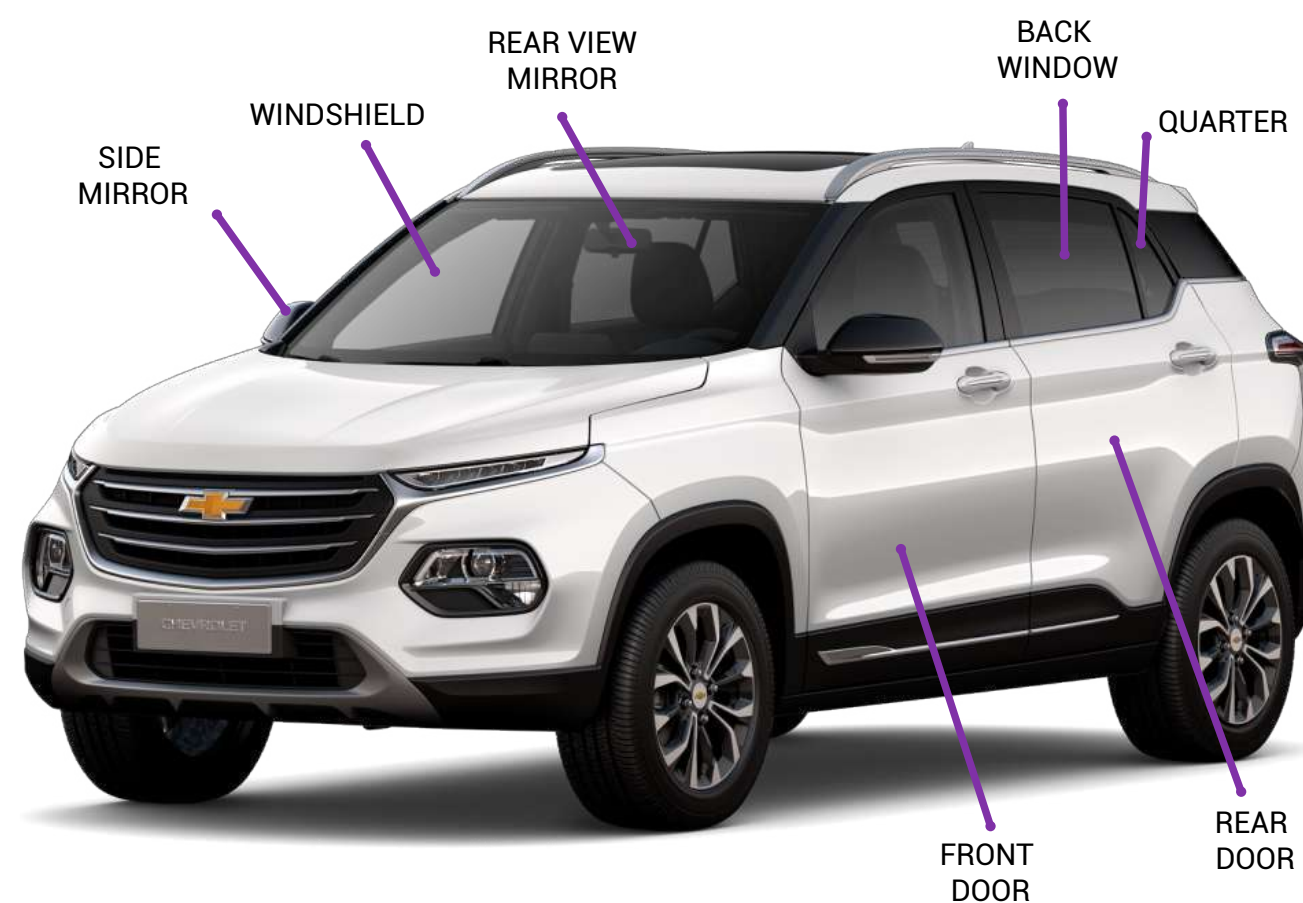
FABRICADAS EN NUESTRAS INSTALACIONES CON TECNOLOGÍA ALEMANA Y MATERIA PRIMA 100% IMPORTADA DE EUROPA.

MUELAS DIAMANTADAS CANTO REDONDO PARA VIDRIO AUTOMOTRIZ

Después de varios años de investigación hemos logrado convertir las muelas canto redondo para vidrio automotriz en nuestro producto estrella. Fabricamos muelas para máquinas especializadas en la manufactura de vidrio automotriz tales como Glassline, Bando, Bystronic e Intermac, donde la velocidad de avance, duración y calidad del acabado son requisitos indispensables.

MUELAS CANTO REDONDO VIDRIO AUTOMOTRIZ

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPESOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CR150V0.7H3GFBA	Muela diamantada canto redondo	0.7	150	63.5
CR150V1.6H3GFBA	Muela diamantada canto redondo	1.6	150	63.5
CR150V1.8H3GFBA	Muela diamantada canto redondo	1.8	150	63.5
CR150V2.1MGFH8+	Muela diamantada canto redondo	2.1	150	63.5
CR150V2.5MH3V24	Muela diamantada canto redondo	2.5	150	63.5
CR150V3MH8.5	Muela diamantada canto redondo	3.2	150	63.5
CR150V3.5MGUH8	Muela diamantada canto redondo	3.5	150	63.5
CR150V4MGUH8+	Muela diamantada canto redondo	4.0	150	63.5
CR150V5 MEGA4	Muela diamantada canto redondo	5.0	150	50
CR150V6 MEGA4	Muela diamantada canto redondo	6.0	150	50
CR150V8 MEGA4	Muela diamantada canto redondo	8.0	150	50
CR100V1.6H3MGF+	Muela diamantada canto redondo	1.6	100	22
CR100V2.1GMUH8+	Muela diamantada canto redondo	2.1	100	22
CR100V2.5H4 MGU	Muela diamantada canto redondo	2.5	100	22
CR100V3MGUH3V24	Muela diamantada canto redondo	3.2	100	22
CR100V3.5GMUH8+	Muela diamantada canto redondo	3.5	100	22
CR100V4MGUH8+	Muela diamantada canto redondo	4.0	100	22
CR100V5MGUH8+	Muela diamantada canto redondo	5.0	100	22
CR100V6MGUH8+	Muela diamantada canto redondo	6.0	100	22
CR100V8MGUH3+	Muela diamantada canto redondo	8.0	100	22



PARÁMETROS DE TRABAJO STANDARD

LA INFORMACIÓN SOBRE LOS DATOS DE REMOCIÓN Y VELOCIDAD DE AVANCE SON SOLAMENTE VALORES DE REFERENCIA.

La experiencia del operario y las indicaciones del fabricante de la máquina, deberán primar sobre los datos descritos a continuación. Una presión de agua entre 2.5 bar y 5 bar es recomendable

FRESAS HELICOIDALES

ESPELOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO DE LA FRESA (mm)	GRANO DE DIAMANTE	VELOCIDAD DE AVANCE m/min	RPM
3-19	12	40/50	0,3-0,5	9000
3-19	10	40/50	0,3-0,5	9000
3-19	14	40/50	0,3-0,5	9000
3-19	15	40/50	0,3-0,5	9000
3-19	16	40/50	0,3-0,5	9000
3-19	20	40/50	0,3-0,7	9000
3-19	22	40/50	0,3-0,7	9000

MUELAS DE DESBASTE CANTO PLANO

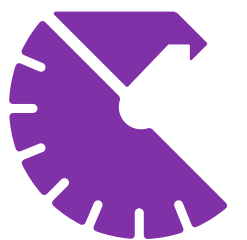
ESPELOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO DE LA MUELA (mm)	REMOCIÓN (mm)	VELOCIDAD DE AVANCE m/min	RPM
8	100	2	2.5	5500
10	100	2	2	5500
12	100	2	2	5500
15	100	2	2	5500
19	100	2	2	5500

MUELAS DE ACABADO PLANO CON ARISTA

ESPELOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO DE LA FRESA (mm)	REMOCIÓN (mm)	VELOCIDAD DE AVANCE m/min	RPM
4	100	1	8.5	5500
5	100	1	8.0	5500
6	100	1	7	5500
8	100	0.5	6	5500
10	100	0.5	5	5500
12	100	0.5	3.5	5500
15	100	0.5	2.5	5500
19	100	0.5	2	5500

MUELAS DE ACABADO CANTO REDONDO

ESPELOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO DE LA MUELA (mm)	REMOCIÓN (mm)	VELOCIDAD DE AVANCE m/min	RPM
4	100	1	8.5	5500
5	100	1	8.0	5500
6	100	1	7	5500
8	100	0.5	6	5500
10	100	0.5	5	5500
12	100	0.5	3.5	5500
15	100	0.5	2.5	5500
19	100	0.5	2	5500



MUELAS DIAMANTADAS PERIFÉRICAS

FABRICADAS EN NUESTRAS INSTALACIONES CON TECNOLOGÍA ALEMANA Y MATERIA PRIMA 100% IMPORTADA DE EUROPA.

MUELAS DIAMANTADAS CANTO REDONDO



Estas muelas canto redondo son muy populares para el canteado de vidrio usado en la fabricación de electrodomésticos tales como neveras, tapas de estufas y hornos

MUELAS DE DESBASTE

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CR100V4 MGB H4	Muela diamantada sectorizada canto redondo	4	100	22
CR100V5MG90H3+	Muela diamantada sectorizada canto redondo	5	100	22
CR100V6MG90H3+	Muela diamantada sectorizada canto redondo	6	100	22
CR100V8MG90H3+	Muela diamantada sectorizada canto redondo	8	100	22
CR100V10MG90H3+	Muela diamantada sectorizada canto redondo	10	100	22
CR100V12MG90H3+	Muela diamantada sectorizada canto redondo	12	100	22
CR100V15GB H3	Muela diamantada sectorizada canto redondo	15	100	22
CR100V19GB	Muela diamantada sectorizada canto redondo	19	100	22

MUELAS DE ACABADO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CR100V3.2MGU H3	Muela diamantada sectorizada canto redondo	3.2	100	22
CR100V4 MEGAH4	Muela diamantada sectorizada canto redondo	4.0	100	22
CR100V5 MEGAH3	Muela diamantada sectorizada canto redondo	5.0	100	22
CR100V6 MEGA H4	Muela diamantada sectorizada canto redondo	6.0	100	22
CR100V8 MGUH3	Muela diamantada sectorizada canto redondo	8.0	100	22
CR100V10 MEGAH4	Muela diamantada sectorizada canto redondo	10	100	22
CR100V12MGUH3	Muela diamantada sectorizada canto redondo	12	100	22
CR100V12 MGF H3	Muela diamantada sectorizada canto redondo	12	100	22
CR100V15GF H3	Muela diamantada sectorizada canto redondo	15	100	22
CR100V19GF	Muela diamantada sectorizada canto redondo	19	100	22

MUELAS DIAMANTADAS CHAFLAN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CH10015°V8	Muela diamantada sectorizada chaflan	8	100	15°
CH10031°V8	Muela diamantada sectorizada chaflan	8	100	31°
CH10041°V8	Muela diamantada sectorizada chaflan	8	100	41°
CH10015°V10	Muela diamantada sectorizada chaflan	10	100	15°
CH10031°V10	Muela diamantada sectorizada chaflan	10	100	31°
CH10087°V10GUV2	Muela diamantada sectorizada chaflan	10	100	87°
CH100V10-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	10	100	45°
CH100V10-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	10	100	45°
CH10015°V12	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	15°
CH10025°V12GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	25°
CH10027°V12-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	27°
CH10042°V12-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	42°
CH10045°V12 GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	45°
CH10060°V12-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	60°
CH10068°V12-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	68°
CH10075°V12-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	75°
CH10078°V12-GB	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	78°
CH10080°V12-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	12	100	80°
CH10025°V15G65+	Muela diamantada sectorizada chaflan	15	100	25°
CH100-38V15-GB+	Muela diamantada sectorizada chaflan	15	100	38°
CH10040°V15G65+	Muela diamantada sectorizada chaflan	15	100	40°
CH45100V15	Muela diamantada sectorizada chaflan	15	100	45°
CH45100V19	Muela diamantada sectorizada chaflan	19	100	45°
CH10022°V30-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	30	100	22°
CH10025°V30-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	30	100	25°
CH10029°V30-GU	Muela diamantada sectorizada chaflan	30	100	29°
CH10038°V30-G65	Muela diamantada sectorizada chaflan	30	100	38°



Fabricamos muelas chaflán en una gran variedad de ángulos. Estas muelas son muy usadas para el desbaste de vidrio usado para muebles y vidrios laminados.



MUELAS DIAMANTADAS PERIFÉRICAS

FABRICADAS EN NUESTRAS INSTALACIONES CON TECNOLOGÍA ALEMANA Y MATERIA PRIMA 100% IMPORTADA DE EUROPA.

MUELAS DIAMANTADAS PECHO PALOMA



Estas muelas son muy usadas para el canteado de vidrio usado para muebles.

MUELAS DE DESBASTE

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
PP100V8GB	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	8	100	22
PP100V10GB	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	10	100	22
PP100V12GB	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	12	100	22
PP100V15GB	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	15	100	22
PP100V19G60-CNC	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	19	100	22

MUELAS DE ACABADO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
PP100V8GF	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	8	100	22
PP100V10GF	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	10	100	22
PP100V12GF	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	12	100	22
PP100V15GF	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	15	100	22
PP100V19GF	Muela diamantada sectorizada pecho paloma	19	100	22

MUELAS DIAMANTADAS CASCADA



Estas muelas son muy usadas para el canteado de vidrio usado para muebles

MUELAS DE DESBASTE

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CASC100V19-GB	Muela diamantada sectorizada cascada	19	100	22
CASC120V19-GB	Muela diamantada sectorizada cascada	19	100	22

MUELAS DE ACABADO

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPEJOR DE VIDRIO (mm)	DIÁMETRO (mm)	AGUJERO CENTRAL (mm)
CASC100V19-GF	Muela diamantada sectorizada cascada	19	100	22
CASC120V19-GF	Muela diamantada sectorizada cascada	19	100	22



DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE

FABRICADOS CON TECNOLOGÍA ALEMANA Y MATERIA PRIMA 100% IMPORTADA DE EUROPA.

DISCOS DIAMANTADOS DE CORONA CONTINUA

Ideales para el corte muy fino de vidrio arquitectónico, decorativo y de laboratorio



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO (mm)	ESPESOR CORONA (mm)
S3RCC-GRUESO	Disco Diamantado de Corona Continua	85	1.2
S4RCC GRUESO	Disco Diamantado de Corona Continua	100	1.6
S5RCC GRUESO	Disco Diamantado de Corona Continua	114	1.6
S6CCX0.4	Disco Diamantado de Corona Continua	152	0.4
S6RCC GRUESO	Disco Diamantado de Corona Continua	152	1.6
S7RCC	Disco Diamantado de Corona Continua	178	1.6
S8CCX1.3	Disco Diamantado de Corona Continua	203	1.3
S8RCC	Disco Diamantado de Corona Continua	203	2.0
S9RCC	Disco Diamantado de Corona Continua	228	2.0
S10CCX1.3	Disco Diamantado de Corona Continua	254	1.3
S12CC-16X1.8G.U	Disco Diamantado de Corona Continua	300	1.8
S12CC-16X2.0G.U	Disco Diamantado de Corona Continua	300	2.0
S12CC-16X2.2G.U	Disco Diamantado de Corona Continua	300	2.2
S12CC-16X2.4G.U	Disco Diamantado de Corona Continua	300	2.4
S12CC-16X2.6G.U	Disco Diamantado de Corona Continua	300	2.6
S12CC-16X3.0G.U	Disco Diamantado de Corona Continua	300	3.0
S12CC-16X4.0G.U	Disco Diamantado de Corona Continua	300	4.0
S12CC-16X5.0G.U	Disco Diamantado de Corona Continua	300	5.0

DISCOS DIAMANTADOS SEGMENTADOS

Ideales para el corte de vidrios de espesores grandes y vidrios laminados.



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO (mm)	ESPESOR CORONA (mm)
e12CSX2.2-G.B	Disco Diamantado de Corona Continua	300	2.2
P21X5 MD	Disco Diamantado segmentado	300	2.8
E14CSX2.8-G.B	Disco Diamantado de Corona Continua	350	2.8
P25MB	Disco Diamantado SEGMENTADO	350	3.2
P28MB	Disco Diamantado SEGMENTADO	400	3.5
P32V	Disco Diamantado SEGMENTADO	450	4.0

LIJAS DIAMANTADAS

- Lija Diamantada con un respaldo de espuma ergonómico para un agarre más cómodo
- No se entrapa, corte rápido y consistente
- Dura de 100 hasta 150 veces más que las lijas de papel tradicionales
- Ideal para el pulido y lijado de bordes y superficies
- Proporciona un desbaste más agresivo mientras deja un acabado arenado fino
- Estas lijas diamantadas ahorran gran cantidad de tiempo y dinero a sus usuarios, evitándoles el continuo reemplazo de las lijas abrasivas tradicionales
- Calidad PREMIUM: Alta Concentración de diamante de grado superior diseñado para aplicaciones de alto impacto



ÍTEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES (mm)	GRANO
L-PADMANU#50	Lija Diamantada	90X50	50
L-PADMANU#100	Lija Diamantada	90X50	100
L-PADMANU#200	Lija Diamantada	90X50	200
L-PADMANU#400	Lija Diamantada	90X50	400
L-PADMANU#800	Lija Diamantada	90X50	800
L-PADMANU#1500	Lija Diamantada	90X50	1500
L-PADMANU#3000	Lija Diamantada	90X50	3000



HERRAMIENTAS
DIAMANTADAS
PARA LA INDUSTRIA
DEL VIDRIO



PRODIAMCO[®]
Precision & High Performance

SITIO WEB
www.prodiamco.com

E-MAIL
vidrio@prodiamco.com

DIRECCIÓN
Calle 137 No. 85-27
Bogota-Colombia