

Hoja de datos

ST 358 A Plato de soporte



Plato de soporte Klingspor ST 358 A duro – accesorios para discos de fibra

Si en el lijado se exige un alto poder de remoción en un tiempo corto, se emplean productos abrasivos especiales y velocidades elevadas. En estas operaciones se generan altas temperaturas. El denominado **lijado en frío** se necesita, sobre todo, en los siguientes ámbitos:

- construcción de aviones
- industria del automóvil y de herramientas
- transformación de acero inoxidable
- construcción de tubos y barandillas

En la fabricación de palas de turbina, pero también de componentes de automóvil, se puede eliminar una cantidad considerable de material en cada pasada. Las altas temperaturas que se generan entre el disco abrasivo y la pieza incrementan las exigencias hacia el producto abrasivo y la pieza a mecanizar.

Evacuación del calor por la forma acanalada del plato de soporte

El plato de – apoyo cumple, sobre todo, dos funciones: apoya al disco abrasivo y disipa el calor. En la superficies – estriada se forman pequeñas turbulencias de aire que tienen un efecto refrigerante. De esta manera es posible lijar con un alto poder de remoción sin que las temperaturas aumenten excesivamente. Esto es ideal para el lijado de cantos y el lijado basto.

ST 358 A – plato de soporte en diferentes tamaños y versiones

El **plato de soporte** ST 358 A con estructura acanalada está equipado con una tuerca de sujeción para los discos de fibra. Por motivos de seguridad, los diámetros del plato de apoyo y del disco abrasivo deben ser siempre iguales. Klingspor ofrece los tamaños corrientes y habituales en la industria.

Diámetro /mm	Tipo	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	Válido para	Referencia	Disponibilidad
115	rosca M 14	80	13.300	Diámetro 115 x 22	126346	
125	rosca M 14	80	12.200	Diámetro 125 x 22	126347	
180	rosca M 14	80	8.500	Diámetro 180 x 22	126348	
125	X-LOCK	80	12.200	Ø 125 X-LOCK	352046	
115	X-LOCK	80	13.300	Ø 115 X-LOCK	352047	